

小さなコマに、技術とプライドを込めて、いざ勝負！

全日本製造業

# コマ大戦

駿府場所

in しんきんフェア静岡2016 (特別場所)

18チームが  
熱き戦いに  
参戦

## 実施ご報告

静岡新聞社・静岡放送

「静岡ものづくり未来応援団」事務局

大会名称 全日本製造業コマ大戦駿府場所inしんきんフェア静岡2016(特別場所)

開催日 平成28年10月12日(水) 10時から15時(予定)

会場 ツインメッセ静岡(静岡市駿河区曲金三丁目1番10号)

しんきんフェア静岡2016内特設会場(事務所前)

主催 静岡ものづくり未来応援団

特別後援 しんきんビジネスマッチング静岡実行委員会

後援 静岡県、静岡市、静岡県産業振興財団、浜松地域イノベーション推進機構、静岡県立科学技術高校

協力 清水テクノカレッジ

協賛 静岡県信用金庫協会、(株)オービックビジネスコンサルティング、(株)マックスフィールズ、中小機構関東、静岡理工科大学、藍澤証券、(株)富士通マーケティング、大輝、SPメディカルクラスター、ADD  
麒麟ビバレッジ静岡支社

参加団体 静岡県内14団体16チーム、愛知県3団体4チーム (参加団体 別紙)

結果 優勝 (株)山北製作所(静岡市清水区)

準優勝 HTK23チーム一新 半田鉄工協同組合(株)一新鑄造所(半田市一本木)

第3位 HTK23マスクマン 半田鉄工協同組合(半田市一本木)

# 実施概要

## コマの仕様

- コマの直径は、静止状態で回転軸に対しφ20mm以下とする
- コマの全長は、静止状態で60mm以下とする
- 材質・重さ・形に制限はありません

※参加申し込み時に、専用ゲージほかによる、コマの仕様を確認します。仕様に、当てはまらないと参加できませんので、その場でサイズの加工などお願いする場合があります。(ゲージは、気温、湿度で変形する可能性があります。ゲージ制作時の約22度、湿度30%です。制作時ご注意ください)

## 留意事項

1. 2か所以上の接地面で回り続けるコマは禁止。コマの2点が一瞬でも土俵に接地してしまった場合は1敗となります。
  2. 回転軸が変わるコマは禁止。回転の軸を変えて回り続ける場合には1敗となります。
  3. 受付後の部品交換及び追加は禁止。
- ※ゲージチェック後の部品の交換はできません

## 競技ルール

- 相手のコマよりも長く回り続けた方が勝ち
- 土俵の外に出たら負け
- 3回勝負で2勝した方が勝ちとします。

※公式ルールでは「勝者は戦利品として敗者のコマをもらえる」(それまでの戦利品も含むため優勝者が総取りする権利を有す)とありますが、本大会においては適用せず、コマは製作者にお持ち帰りいただきます。(敗戦時。勝利した場合は、ステージ上に、お返してください)

土俵:φ250mm／凹R700mm ケミカルウッド製

＝敗戦例＝

1. コマの回転が投入時と逆転してしまった場合。(逆転した時点でそのコマは止まったものとみなし1敗とする)
2. 土俵との接地面以外の部分が動いていても接地面が止まっていたら1敗とする。
3. 変形コマを使用する場合、行司の「はっきよい、のこった」の掛け声がかかる前(コマを土俵に投げ入れる前)のコマの変形は禁止とし、変形してしまった場合は1敗とする。
4. 径や全長が変わるような変形コマにおいて、回転後の静止状態が、回転前の形状に戻っていない場合は1敗とする。
5. コマの2点が一瞬でも土俵に接地してしまった場合は1敗とする。  
※但し、コマの粘りによる接地や相手のコマに弾かれた際の2点接地は対象外となります。  
(行司の判断によります)
6. 行司が「見合って」の掛け声を掛けた時点より30秒以内に試合を開始できなければ1敗とする。
7. 明らかな遅延行為、迷惑行為があった場合には、行司の独断で1敗または取り直しとすることができる。
8. 投手は判定に疑問がある場合に物言いをつけることができる。但し、勝敗についての最終権限は行司の判断によるものとする。



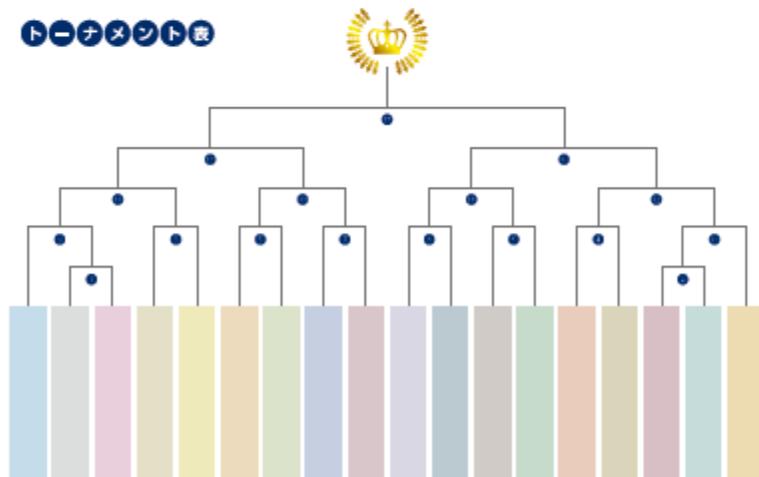


# 全日本製造業コマ大戦駿府場所inしんきんフェア静岡2016

## 主催

愛知県から4チームを含む18チームによりトーナメント戦

### トーナメント表



小さなコマに、技術とプライドを込めて、いざ勝負!

# 全日本製造業 コマ大戦

## 駿府場所

18チームが  
熱き戦いに  
参戦

in しんきんフェア静岡2016 (特別場所)

開催日 **10/12** 水  
10:00>15:00

会場 **ツインメッセ静岡**  
(静岡市駿河区自由三丁目10号)  
しんきんフェア静岡2016内  
特設会場(事務所前)



- 主催 静岡ものづくり未来の強国
- 特別後援/しんきんビジネスマッチング静岡実行委員会
- 後援 静岡県、静岡市、静岡県産業振興財団、浜松地域イノベーション推進機構、静岡県産業振興協会、静岡県立科学技術高等学校
- 協賛 カノ清水テクノカレッジ
- 協賛 静岡県信用金庫協会、Eストアー、商工中金、フロムエス、オービックビジネスコンサルタント、マックスフィールドズグループ、中小機構関東、静岡理工科大グループ、新澤證券、富士通マーケティング、大塚、SPメディカルクラスター、ADD、キリンビバレッジ静岡支社

# 静岡県中部を会場に行われる初めての「全日本製造業コマ大戦」です

## 全日本製造業 コマ大戦

### 参加チーム紹介

記念すべき大会には  
お隣愛知県より、強豪チームも参加します。

**コマ大戦とは**  
全国の中小製造業が自社の誇りを懸けて作成したコマを持ち寄り、一対一で戦う大会です。コマ大戦公式戦にて使用されるケンカコマは直径20mm以下、全長80mm以内。直径は一目玉より小さいコマです。その小さなコマを製造業が本気で設計し、プロの機械を使用して自社の持っている技術を全て注ぎ込み作成します。日頃は目に付きにくい製品を取り扱うプロの技が、土俵の上でぶつかり合います。

**チーム科技高1年生**  
静岡県立  
科学技術高等学校A  
(静岡市葵区)

科技高の工作部  
1年生で組んだチームです

**AKIFUMI's**  
静岡県立  
科学技術高等学校B  
(静岡市葵区)

ノギスの伝道師ここに現れる!!

**お山のチンパンジー**  
清水テクノカレッジA  
(静岡市清水区)

旋盤を学ぶ生徒が、校内決戦  
上位2チームが参戦

**テクノカレッジチームB**  
清水テクノカレッジB  
(静岡市清水区)

旋盤を学ぶ生徒が、校内決戦  
上位2チームが参戦

**(有)弥生製作所**  
(岡崎市大岡町)

丸物・角物・溶接品一貫生産  
切削加工全般

**(株)山北製作所**  
(静岡市清水区)

自動車ランプ用プレス部品の  
パイオニア

**SPメディカルクラスター  
(株)平塚製作所**  
(静岡市清水区)

「丸もの・旋盤加工品」  
中量リピート部品の  
スチャリスト企業

**SPメディカルクラスター  
(株)山崎製作所**  
(静岡市清水区)

多種多様な工作機械の  
カバー・部品を製作  
単品でもきめ細かい対応

**SPエクタス**  
SPメディカルクラスター  
(株)エクタス  
(静岡市駿河区)

3Dデータ作成  
3Dプリンターモデル製作  
各種切削加工

**興津螺旋(株)**  
(静岡市清水区)

“ねじ部品”の設計・製造・販売  
国内で初めて8チタン合金ねじの  
量産化に成功

**三基精工(株)**  
(静岡市駿河区)

金属プレス加工業  
金型開発・設計・製作  
検閲開発

**(株)大和工業**  
(浜北市大野)

旋盤による  
少量多品種製造加工  
アッセンブリー業務

**先生精機(株)**  
(静岡市清水区)

直取り機・バリ取り機メーカーで  
営業、設計、加工、組立、電気  
メンテナンスまで  
一貫生産。

**刃金からくり屋**  
(株)応用技術研究所  
(浜北市西区)

製品開発、機械設備設計、強度計算  
(FEMシミュレーションを含む)  
MATLABによるソフト開発

**日之出化成(株)**  
(北名古屋市)

工業用・家庭用・農業用  
軟質ビニルホースの  
製造及び販売

**チーム多田松林**  
(株)モビテック  
(愛知県刈谷市)

業務受託、業務開発、技術者派遣  
3Dスキャナ、3Dプリンタ  
各種CAD対応

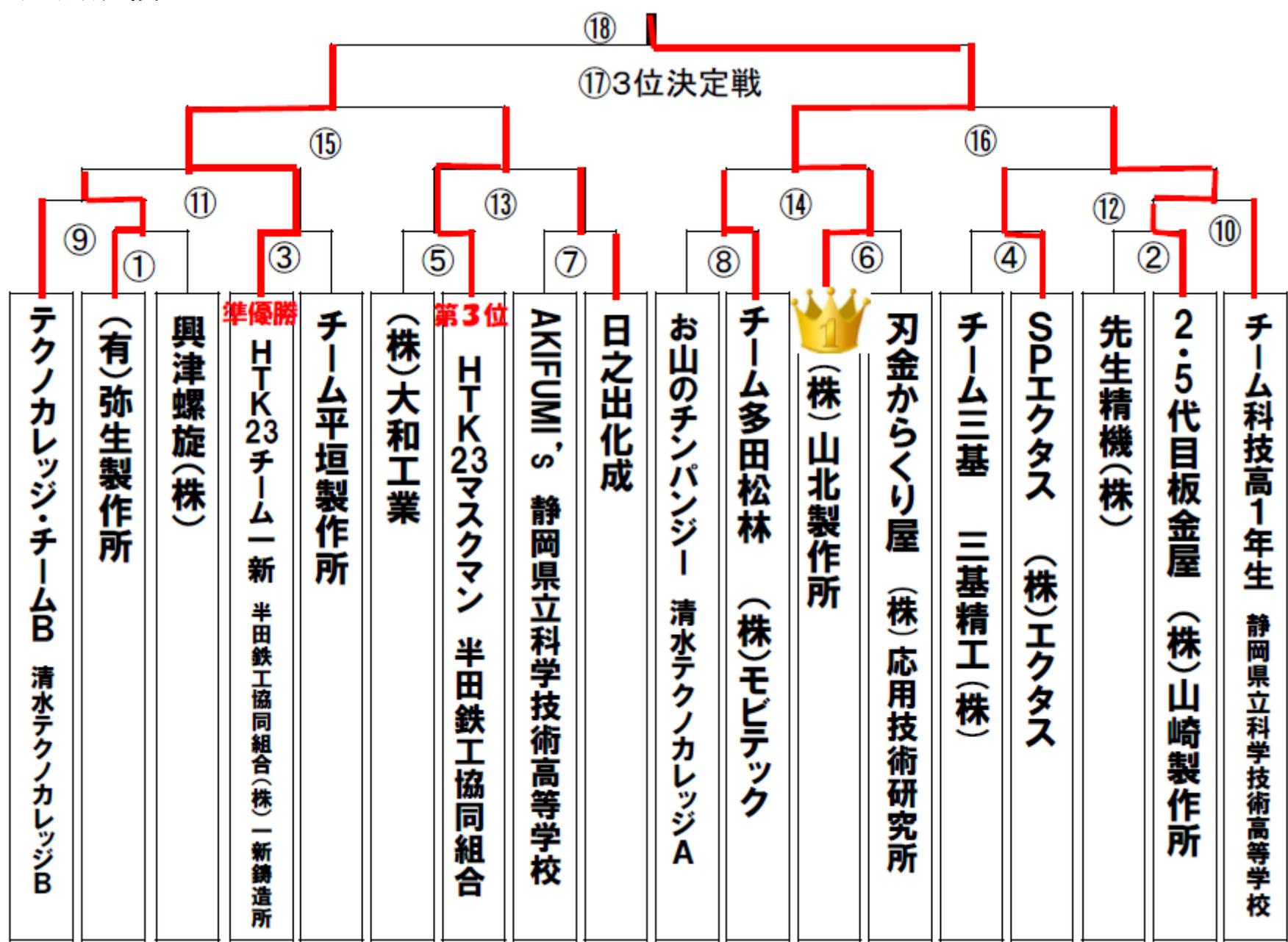
**HTK23 マスクマン**  
半田鉄工協同組合  
(愛知県半田市)

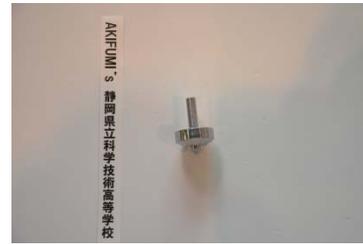
溶融亜鉛メッキ用識別金札  
【金入符号】製造販売

**HTK23チーム一**  
半田鉄工協同組合  
(株)一新製造所  
(愛知県半田市)

試作、小ロット品から  
量産品まで対応  
100g以下から0.5t超えの  
鋳物部品を生産

# 大会成績





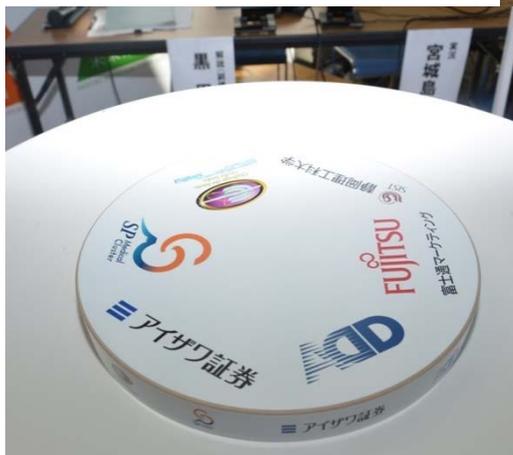
参加コマ

# 大会の様子



ステージ

受付



参加コマ

土俵



開会式前 記念撮影

# 開会式



司会進行  
SBS 澤木久雄

主催者挨拶  
静岡新聞社事業部  
部長 田辺貴一

開会宣言  
全日本製造協コマ大戦協会  
副会長 黒田 正和  
(株式会社クリタテクノ)



実況  
全日本製造業コマ大戦協会  
宮城島俊之(株式会社エムアイモルデ)



行司 ルール説明  
全日本製造業コマ大戦協会  
菊本 勲(浜松地域イノベーション推進機構)



解説  
全日本製造協コマ大戦協会  
副会長 黒田 正和



# 参加チーム紹介



(有)弥生製作所



興津螺旋(株)



先生精機(株)



2.5代目板金屋(株)山崎製作所



HTK23チーム一新



チーム平垣製作所



チーム三基 三基精工(株)



SPエクタス(株)エクタス



(株)大和工業



HTK23マスクマン



(株)山北製作所



刃金からくり屋  
(株)応用技術研究所





AKIFUMI's 静岡県立科学技術高等学校



日之出化成



お山のチンパンジー  
清水テクノカレッジA



チーム多田松林  
(株)モビテック



テクノカレッジ・チームB  
清水テクノカレッジB



チーム科技高1年生  
静岡県立科学技術高等学校





3位決定戦



決勝戦



# 対戦の様子



# 閉会式



優勝表彰  
黒田副会長



副賞授与  
キリンビバレッジ静岡支社  
高木部長



南館ステージ



10月13日朝刊

# 技術結集 こま対決

「駿府場所」に18チーム  
山北製作所(青)が優勝



各社の技術を結集したこまを対戦させる参加チーム  
＝12日午後、静岡市駿河区のツインメッセ静岡

のしんきやウエテ、静岡  
金属加工業など県内18  
チームを代表する18チーム  
が出場し、こまの回転  
時間の長さをトーナメ  
ント形式で競った。直  
接対戦した山北製作所  
が優勝した。以下なら、  
素材や形、重さに関わ  
ない。タ  
ン

グステン、ステンレス  
といった金属や樹脂を  
素材に100ミリの重  
級から4ミリの軽級ま  
で、駆動に合った形  
なこまが出そろった。  
優勝者の、土橋  
上では、中央で安定し  
て回転を続けるこま  
や、対戦先を勢いよく  
押し出すタイプなど、  
名勝負が繰り広げられ  
た。優勝した山北製作  
所の西ヶ谷泰希さんは  
「低重心で安定感を重  
視し、回したつもりだ  
わった。製造業の技術  
は日々進化しているの  
で、これに勝てたのは  
全国日本製造業コマ大  
戦協会の関係者が行司  
や解説役を務めて、具  
の性能や動きを観察し  
てくれた。

10月12日イブアイ「経済ウォッチ」



10月18日

## 大自在

ファミコン世代で、こま回しな  
どやったこともない。それがまさ  
かの代表選手。先ごろ静岡市で開  
かれた「全日本製造業コマ大戦駿  
府場所」。山北製作所(同市清水区、  
金属プレス加工業)の西ヶ谷泰希さん  
は、同社スタッフが持てる設備と技  
術を注ぎ、20回もの試作の末、完成  
させた。「社の看板を背負うからには」  
。回し方に独自の工夫を重ね、見事  
優勝を果たした。▼年々厳しさを増す、  
ものづくりの現場。「コマ大戦」は  
全国の町工場に活を入れ、難局を  
乗り切ろうと、2012年に始まった。  
オール中小企業によるNPO法人が運  
営し、各地で大会を開催。駿府場所  
は県中部地区初の公式戦で、県内  
外から18チームが出場した▼こま  
は直径20ミ以下、全長60ミ以下  
なら材質、形、重さは一切問わな  
い。直径25ミのすり鉢状の土俵で1  
対1で対戦。相手をはじき飛ばすか  
、やり過して持久戦に持ち込むか。  
回転時間が長い方に軍配が上がる  
▼「戦術によって形状や材料も変  
わる。地球だけだと奥が深い」。西  
ヶ谷さんが見せてくれた自慢のこま  
は低重心の超硬合金製で76ミ。思  
いの外、ずりりと重い。「でも技  
術の頂はまだまた高い」。大会の  
模範試合に登場した世界チャンピ  
オンはベアリングを取り付けられ、  
安定性は驚異的だったという▼従  
業員47人を率いる同社の山北裕次  
社長は「みなベストを尽くした。技  
術面より、社員の本気、モチベー  
ション向上が一番の収穫」と振り返  
る。小さなこまに込められた町工  
場の誇りと心意気を知った。

新聞特集

## 「ものづくり県」静岡をオール静岡で応援!

静岡県、企業・大学・自治体の力を結集し、世界的企業を誘致して、この国の企業競争力を高めていく。これこそが企業競争力向上の鍵です。しかし、国内市場の縮小や人口減少、海外からの競争力向上が課題です。これらに対応するため、オール静岡で企業競争力向上を推進し、企業競争力向上を実現します。

### 中小企業の革新後押し—マテリアルデザインへの紹介

マテリアルデザインとは、製品の設計段階から材料の選定や加工方法を考慮し、製品の性能やコストを最適化する設計手法です。これにより、製品の軽量化や強度向上、コスト削減が可能となります。

マテリアルデザインは、製品の設計段階から材料の選定や加工方法を考慮し、製品の性能やコストを最適化する設計手法です。これにより、製品の軽量化や強度向上、コスト削減が可能となります。

### 製造業企業コマで熱戦—初の静岡県用は山北製菓工業V

製造業企業コマは、企業間の競争を促進し、製品の品質向上やコスト削減を促す取り組みです。初の静岡県用は山北製菓工業Vが優勝しました。

製造業企業コマは、企業間の競争を促進し、製品の品質向上やコスト削減を促す取り組みです。初の静岡県用は山北製菓工業Vが優勝しました。

### 日本製酒業 駒倉場町

日本製酒業の駒倉場町は、伝統的な酒造り技術と最新の醸造技術を融合し、高品質な酒を製造しています。

日本製酒業の駒倉場町は、伝統的な酒造り技術と最新の醸造技術を融合し、高品質な酒を製造しています。

### ICT活用セミナーの開催

10/25(金) 10/26(土) アスタール・ロイヤルホテル

ICT活用セミナーは、中小企業のICT活用を促進し、業務効率化やコスト削減を実現するためのセミナーです。

### 「ジャパンマイコンカーラリー2017」開催地区大会への参加

11/12(土) 13(日) 富士総合技術体育館

ジャパンマイコンカーラリー2017は、マイコンカーを使った競技大会です。開催地区大会への参加は、技術向上や交流の機会となります。

## 「静岡ものづくり未来プロジェクト」を応援します

SPメディカルクラスター

チャレンジフォーヘルス

ADD エイアードー

KIRIN

株式会社富士通マーケティング

2017年4月 静岡理科大学

### 静岡をもっと元気に!

静岡をもっと元気に! 静岡の地域経済の活性化と地方創生の実現に向けて、様々な取り組みが行われています。

市町村	電話番号
三島市	054-934-0111
掛川市	0537-46-0111
静岡市	054-241-0111
下田市	054-241-0111
富士市	054-241-0111
富士宮市	054-241-0111
静岡市	054-241-0111
浜松市	053-421-0111
豊田県	056-241-0111

10月24日朝刊